

FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-12

MASSA LUBRIFICANTE DE ALUMÍNIO
MASSA LUBRIFICANTE PARA TEMPERATURAS MUITO ALTAS
MONTAGEM, INSTALAÇÃO, DESMONTAGEM
PERMITE RESOLVER OS PROBLEMAS DE CORROSÃO
CUMPRE AS ESPECIFICAÇÕES
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80
iBiotec NEOLUBE® METAL 900

DESCRIÇÃO

Facilita a montagem, permite a desmontagem de componentes e conjuntos, tendo sido submetidos a altas temperaturas ou em ambiente agressivo. Utilizável e eficaz em camadas finas.
Excelente possibilidade de criação de película em situação dinâmica.
Permite um tratamento de superfície vitalício em situação estática.
Produto garantido sem sal metálico nem metaloides, sem nitrito.
Lubrificante e anticorrosão em alta temperatura.
Eficaz, em situações estáticas, e na presença de fenómenos vibratórios.
Não utilizar sobre rolamentos ou seixos com movimentos lentos, sem aplicar frequentemente lubrificação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Montagens roscadas incluídas com a destruição da geometria das redes.
Encaixes de vapor. Prensa-cabos. Vedações mecânicas.
Impregnação de anéis de vedação. Juntas circulares.
Rolamentos suaves de dobradores a quente. Válvulas de sobreaquecimento.
Turbinas. Motores de combustão. Compressores. Geradores a gás. Ejetores de fundição. Extrusão de alumínio (arranque antes da lavagem do molde). Desmoldagem de zamak.
Fechos de moldes para vulcanizar. Charneiras de fornos.
Grampos para lingotes.
Rolamentos da junta. Pinças dos travões.
Mandíbulas de máquinas de soldagem por pontos.

INSTRUÇÕES

Agitar o spray de baixo para cima durante alguns instantes, após descolamento da esfera no interior da lata.
Desengordurar anteriormente e, se necessário, os componentes a tratar com NEUTRALENE® V200 em spray. Pulverizar entre 15 e 25 cm dependendo do tamanho dos mesmos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Massa	-
Cor	Visual	Alumínio	-
Densidade aparente a 25°C (picnômetro)	NF T 30 020	990	kg/m³
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	2	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Inorgânico	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Grafite/Alumínio	12%
Penetrabilidade a 25°C Não trabalhada Trabalhada, 60 cortes Trabalhada, 1000 cortes Trabalhada, 10 000 cortes Trabalhada, 100 000 cortes	NF ISO 2137/ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Ponto de gota Ponto de gota se superior a 360°C	NF ISO 2176/ASTM D 566 ASTM D 2265	> 250 -	°C
Impurezas > 25 µm > 75 µm > 125 µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Polímero	-
Viscosidade cinemática a 40°C Viscosidade cinemática a 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s¹- mm/s¹-
Índice de ácido Ia	NF ISO 6618	0,38	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40°C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	< 2	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	1	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1a	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	< 10	psi
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	0	% de massa

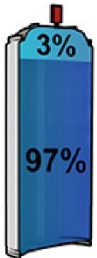
Diâmetro de pegada Índice de carga de solda		0.60 4000	mm daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Teste antiferrugem EMCOR Dinâmico Estático	NF T 60 135 ISO DP 6294/ASTM D 1743	0 2	Cotação Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	< 1	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	< 0.5	% de massa
Inchaço sobre os elastômeros 70h a 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.8	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas em situações estáticas Continuamente No máximo	- -	-20 +900 -20 +1000	°C °C
Fator de rotação	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Binário de aperto a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton medidor
Binário de desaperto a 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton medidor
Binário de desaperto a 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton medidor

* não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÕES



PROPULSOR INFLAMÁVEL

PRODUTO ATIVO

NÚMERO DE UTILIZAÇÕES X3

Gás atmosférico inflamável de origem natural
Sem Butano Propano COV extremamente inflamável
Sem HFC gases fluorados com efeito estufa
Diretiva sobre gases fluorados 5017.2014

Aerossol 650 ml



Caixa 1 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.
+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.